

گروه صنعتی کارو

تامین کننده روغن های خاص صنعتی و گریس های فوق تخصصی و
تامین کننده ملزومات نفت، گاز، پتروشیمی و کارخانه های صنعتی



کاربرد

کارو برش C11، جهت کلیه عملیات ماشین کاری عمومی فلزات مس، آلومینیوم، آهن و آلیاژهای آنها
کارو برش C12، مخصوص ماشینکاری فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) و ماشین کاری عمومی فلزات در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر است.
کارو برش C15، جهت عملیات ماشین کاری از قبیل دنده زنی، سنگ زنی و سوراخ کاری فلزات آهنی و آلیاژهای آن و فلزات زرد. این روغن برای فلزات آلومینیومی توصیه نمی گردد.
کارو برش C33، مخصوص آلیاژهای فولادی و فلزات آهنی، دارای ادتیوهای حاوی روغن چرب، در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر باشد. روغن فوق برای فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) توصیه نمی گردد.
کارو برش C34، جهت عملیات ماشین کاری فلزات آهنی و آلیاژهای آن در شرایط سخت، دارای ادتیوهای حاوی روغن چرب، سولفور فعال و ترکیبات کلر در مواردی که سطح صاف و صیقلی مورد نظر باشد. روغن فوق برای فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) توصیه نمی گردد.
کارو برش C36، جهت عملیات ماشین کاری آلیاژهای فولادی در شرایط بسیار سخت که حاوی ادتیوهای سولفور فعال و غیر فعال و ترکیبات کلر می باشد. روغن فوق برای فلزات نرم و رنگی (مانند مس و برنج) توصیه نمی گردد.
کارو برش C53، از نوع روغن های غیر لکه گذار برای استفاده در ماشین کاری فلزات آهنی و غیر آهنی و برای مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مورد نظر است.

مزایا

افزایش عمر بالای ابزارهای کار با استفاده از خاصیت روانکاری عالی
سازگاری با کلیه قطعات دستگاه های عملیات ماشین کاری
ایجاد سطح صاف و صیقلی بسیار عالی بر روی قطعه کار
جلوگیری از ایجاد عیوب و لکه گذاری بر روی قطعه کار

کارو برش

روغن های کارو برش در آب نامحلول بوده و به صورت خالص در عملیات ماشینکاری استفاده می شوند. انواع روغن های برش بسته به نیاز کاربردی صنایع مختلف، حاوی یک یا چند ماده افزودنی از قبیل انواع چربی ها، ترکیبات کلر، سولفور فعال و غیر فعال با مقادیر گوناگون می باشند. علاوه بر آن در ساخت آنها از مواد افزودنی ضد خوردگی، کارو برش C11، C12، C15، C33، C34، C36 و C53 تولید می گردد.

موبایل شرکت:

۰۹۰۲۸۹۵۹۱۵۵

تلفکس:

۸۸۸۷۲۱۷۱ (خط ویژه)

آدرس:

تهران خیابان گاندی بین کوچه دوم و چهارم

ساختمان اداری پاریندخت طبقه اول واحد ۱۱

گروه صنعتی کارو

تامین کننده روغن های خاص صنعتی و گریس های فوق تخصصی و
تامین کننده ملزومات نفت، گاز، پتروشیمی و کارخانه های صنعتی



خواص فیزیکی - شیمیایی

مشخصات فنی	گرانروی در 40°C	دانسیته در 15°C kg/ m ³	نقطه اشتعال °C	مصرفی EP مواد			
				سولفور غیر فعال	سولفور فعال	ترکیبات کلر	چربی
روش آزمون	ASTM D-445	ASTM D-1298	ASTM D-92				
کارو برش C11	22-26	870	165	-	-	+	-
کارو برش C12	23-27	873	175	-	-	+	+
کارو برش C15	30-36	888	190	+	-	+	-
کارو برش C33	18-22	872	175	+	+	-	+
کارو برش C34	32-37	885	175	-	+	+	+
کارو برش C36	33-39	882	180	+	+	+	-
کارو برش C53	35-43	886	190	-	-	+	+

شایان ذکر است مشخصات فوق به صورت متوسط معمول (Typical) می باشد.

موبایل شرکت:

۰۹۰۲۸۹۵۹۱۵۵

تلفکس:

۸۸۸۷۲۱۷۱ (خط ویژه)

آدرس:

تهران خیابان گاندی بین کوچه دوم و چهارم

ساختمان اداری پاریندخت طبقه اول واحد ۱۱