

گروه صنعتی کارو

تامین کننده روغن های خاص صنعتی و گریس های فوق تخصصی و
تامین کننده ملزومات نفت، گاز، پتروشیمی و کارخانه های صنعتی



کاربرد

عملیات کوئیچینگ آلیاژهای گوناگون
عملیات حرارتی سریع آلیاژهای آهن و فولادی
کم کربن

مزایا

پایداری حرارتی بالا و مقاومت خوب در برابر
اکسایش
دارا بودن نقطه اشتعال بالا و فراریت کم
مقاومت در برابر خوردگی و زنگ زدگی
دارا بودن ضریب انتقال حرارت جهت بهینه
نمودن عملیات آبکاری

سطح کیفیت و استانداردهای بین المللی

کارو کوئیچینگ

کارو کوئیچینگ یک روغن عملیات
حرارتی با پایه معدنی مناسب می باشد
که در دو نوع سرد (D) و گرم (H)
تولید می گردد. به منظور افزایش طول
عمر مفید روغن های عملیات
کوئیچینگ، تمیز نگه داشتن مخزن،
نگهداری روغن در محیط خنثی و به
دور از عوامل اکسید کننده توصیه
می شود.

موبایل شرکت:

۰۹۰۲۸۹۵۹۱۵۵

تلفکس:

۸۸۸۷۲۱۷۱ (خط ویژه)

آدرس:

تهران خیابان گاندی بین کوچه دوم و چهارم
ساختمان اداری پاریندخت طبقه اول واحد ۱۱

گروه صنعتی کارو

تامین کننده روغن های خاص صنعتی و گریس های فوق تخصصی و
تامین کننده ملزومات نفت، گاز، پتروشیمی و کارخانه های صنعتی



خواص فیزیکی - شیمیایی

مشخصات فنی	روش آزمون	کارو کوئچینگ H3	کارو کوئچینگ H2	کارو کوئچینگ H1	کارو کوئچینگ C2	کارو کوئچینگ C1
درجه ISO	-	150	100	68	32	22
گرانروی در 40°C cSt	ASTM D-445	150	100	68	32	22
گرانروی در 100°C cSt	ASTM D-445	14.5	11	8.5	5.3	4.3
شاخص گرانروی	ASTM D-2270	94	94	94	95	100
نقطه اشتعال °C	ASTM D-92	240	230	225	210	185
نقطه ریزش °C	ASTM D-97	12-	15-	18-	18-	18-
دانسیته در 15°C kg/ m ³	ASTM D-1298	896	890	886	882	873

شایان ذکر است مشخصات فوق به صورت متوسط معمول (Typical) می باشند.

روغن های کوئچینگ H3 ، H2 ، H1 با داشتن TBN بالا برای شرایط بسیار سخت عملیات حرارتی گرم مورد استفاده قرار می گیرند.

آدرس:

تهران خیابان گاندی بین کوچه دوم و چهارم
ساختمان اداری پاریندخت طبقه اول واحد ۱۱

موبایل شرکت:

۰۹۰۲۸۹۵۹۱۵۵

تلفکس:

۸۸۸۷۲۱۷۱ (خط ویژه)